

# FIȘA TEHNICĂ ■ EPOXI - RP PRIMER

**PRODUSUL** RĂȘINĂ EPOXIDICĂ TIP „EPOXI – RP PRIMER”  
**PRODUCĂTOR** S.C. ROMCHIM PROTECT S.R.L. Bacău

## 1. GENERALITĂȚI

pag. 1/3

**DESCRIERE:** Produs bicomponent pe bază de rășini epoxidice lichide, cu un conținut de 5% solvent.

### DOMENII DE UTILIZARE:

Utilizat ca în domeniul construcțiilor civile și industriale, în special la realizarea de pardoseli epoxidice interioare high-solid, cu aspect estetic plăcut, cu rezistență mare

la uzură și medii chimice, antiderapante (ex: spitale, bucătării, școli, expoziții, hale din industria chimică sau electronică, magazine etc.).

Se folosește și la reparații fisuri, ce pot apărea în betoane, la pereți, pardoseli, stâlpi etc.

## 2. CARACTERISTICI TEHNICE

### Caracteristici tehnice ale produsului EPOXI- RP PRIMER produs lichid:

| CARACTERISTICI          | VALORI ADMISE                  | METODA DE ANALIZĂ      |
|-------------------------|--------------------------------|------------------------|
| ASPECT                  | Lichid omogen, fără impurități | vizual                 |
| POT LIFE LA 23°C ( MIN) | 30 - 40                        | STAS 9663-74 Pct. 3.1. |
| DENSITATE KG/L A+B      | 1,01 – 1,10 g/cm <sup>3</sup>  | STAS 35 - 81           |

### Caracteristici tehnice ale produsului EPOXI-RP PRIMER peliculă:

| CARACTERISTICI            | VALORI ADMISE                            | METODA DE ANALIZĂ |
|---------------------------|--|-------------------|
| ASPECT                    | uniform, omogen, fără incluziuni străine | vizual            |
| TIMP DE USCARE 24 H       | D  | STAS 2875-75      |
| REZISTENȚĂ LA COMPRESIUNE | >80 N/ mm <sup>2</sup>                   | DIN 53454         |
| REZISTENȚĂ LA TRACȚIUNIE  | >5 N/ mm <sup>2</sup>                    | -II-              |
| TEMPERATURĂ MAXIMĂ ACC    | 120 °C                                   |                   |
| GRAD DE FLEXIBILITATE     | >30 N/ mm <sup>2</sup>                   |                   |
| GRAD DE ALUNECARE         | Dry : 0,95 mic<br>Wet : 0,55 mic         | STAS              |
| CONDUCTIVITATE TERMICĂ    | 3,9                                      |                   |

## 3. MOD DE UTILIZARE

### PREGATIREA PRODUSULUI:

- Înainte de deschiderea ambalajului se șterg urmele de apă, ulei sau alte impurități pentru prevenirea contaminării produsului;
- Se condiționează produsul la 15 – 30 °C;
- Se combină și se omogenizează cu atenție componentele sistemului respectând cu strictețe raportul gravimetric:
  - componenta A – EPOXI-RP PRIMER 700 g
  - componenta B – EPOX-RP PRIMER (întăritor) 300 g
- Raportul de amestec trebuie menținut cât mai precis posibil, altfel pot apărea caracteristici

necorespunzătoare (duritate, aspect peliculă, rezistență la intemperii și agenți chimici);

- Se recomandă insistent dozarea gravimetrică a componentelor deoarece dozarea volumetrică, poate da erori;
- Amestecul are o durată de utilizare (viabilitate/pot life) de circa 30 – 40 minute la 20 °C și scade cu creșterea temperaturii și mărirea cantității de amestec. De aceea se recomandă prepararea cantității posibil de utilizat în perioada de viabilitate a amestecului;
- Nu se utilizează alt tip de întăritor decât EPOXI-RP PRIMER (întăritor)

# FIȘA TEHNICĂ ■ EPOXI - RP PRIMER

pag. 2/3

## PREGATIREA SUPRAFEȚEI:

Substratul trebuie să îndeplinească următoarele cerințe:

- să fie uscat (umiditate < 4%);
- să fie rezistent din punct de vedere mecanic;
- să fie curățat de orice materiale care împiedică aderența, precum praf, materiale în descompunere, grăsimi, smoală, tencuială etc.;
- să fie neted și uniform, pentru ca pardoseala să poată fi nivelată corespunzător.

### Suprafețe interioare noi din beton

- Betonul nou trebuie lasat să se întărească minim 28 de zile înaintea aplicării pardoselii epoxidice;
- La suprafața betonului poate apărea fenomenul de eflorescență (săruri din masa betonului care sunt antrenate la suprafață). Se recomandă metode mecanice de îndepărtare a acestora.

### Suprafețe din beton vopsite în prealabil

- Trebuie să fie curată și fără deteriorări (crăpături, găuri, denivelări);
- Straturile vechi de vopsea se îndepărtează prin sablare, răzuire până la un suport adecvat;
- Se remediază fisurile și alte imperfecțiuni ale suprafeței;

- În funcție de natura substratului (beton nou sau vechi), suprafața va fi pregătită corespunzător, prin frecare, periaj, sablaj cu nisip, degresare, spălare cu nisip, spalare cu abur și soluții de detergent, polizare, în scopul deschiderii porilor suprafeței pentru pătrunderea amorsei, în vederea asigurării unei aderențe ridicate a acoperirii epoxidice la suport;
- Pentru a îndepărta praful rezultat din pregătirea mecanică a suprafeței se folosește un aspirator puternic.

### Fisuri în suprafețe

Pentru a repara eventualele fisuri din suprafață, se curăță și se aspiră foarte bine fisura, apoi se injectează EPOXI-RP PRIMER (A+B), cu presiune, în întregimea fisurii.

La suprafață se repară cu glet epoxidic ce se aplică cu gletiera, pentru a nivela și a opri apariția ulterioară a altor neconformități.

### CONDIȚII DE APLICARE:

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| Temperatura mediului          | 10 – 30 °C |
| Temperatura suportului        | 10 – 30 °C |
| Umiditate relativă a mediului | max. 80%   |

## 4. CURĂȚAREA UNELTELOR

Uneltele trebuie să fie curățate cu grijă, imediat după utilizare, cu solventul indicat de producător.

## 5. RESTRICȚII DE TRANSPORT

Transportul produselor se va face cu mijloace auto autorizate ADR.

## 6. MĂSURI DE SECURITATE SI IGIENĂ

### SE INTERZICE:

- utilizarea echipamentelor electrice și uneltelor neconforme cu normele în vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- prezența surselor de foc deschis (scântei, flăcări, fumat);

- contactul prelungit sau frecvent cu pielea și mucoasele;
- ingerarea produsului.

### STINGERE INCENDII:

CO<sub>2</sub>, spumă chimică, nisip.  
Punct inflamabilitate: peste 55°C.

# FIȘA TEHNICĂ ■ EPOXI - RP PRIMER

## 7. AMBALARE, DEPOZITARE, TERMEN VALABILITATE

pag. 3/3

**AMBALARE:**

Bidoane metalice de 14 Kg de produs componenta A, iar întăritorul corespunzător este ambalat în bidon metalic de 6 Kg.

**MARCARE:**

- semne avertizoare (IRITANT, PERICULOS PENTRU MEDIU);
- numele producătorului; denumire material; tip, culoare; lot ;
- data fabricației; termenul de valabilitate; cantitate netă.

**DEPOZITARE:**

- În spații uscate, aerisite, ferite de surse de foc, radiații solare și intemperii, la temperaturi cuprinse între 5-25°C;
- Conform P 118/83 – clasa inflamabilitate L III.

**TRANSPORT:** Neexpus la radiații solare și intemperii respectând reglementările privind transportul substanțelor inflamabile și nocive.

Codificare internațională auto-cai ferate RID-ADR 3.III.

**TERMEN DE VALABILITATE:** 12 luni, în ambalaj original închis etanș, cu respectarea condițiilor de depozitare și păstrare.

Șef secție

Eugenia HONGU

Fișa tehnică a produsului: EPOXI – RP PRIMER

Data de revizuire a fișei tehnice: 01.07.2017

Cu apariția acestei fișe tehnice informative, celelalte fișe tehnice anterioare își pierd valabilitatea.

PRODUCĂTOR: SC ROMCHIM PROTECT SRL

**ROMCHIM PROTECT S.R.L.**

BACĂU, ROMÂNIA, Filipești 340A,

Tel/fax: +4 0234 215 990 • www.romchimprotect.ro • contact@romchimprotect.ro