

FIȘA TEHNICĂ ■ EPOXI - RP ANKOR

PRODUSUL RĂȘINĂ EPOXIDICĂ TIP „EPOXI – RP ANKOR”
PRODUCĂTOR S.C. ROMCHIM PROTECT S.R.L. Bacău

1. GENERALITĂȚI

pag. 1/5

Este un sistem epoxidic format din două componente (componenta A – rășina, componenta B - întăritor) cu adaos de aditivi, transparent sau slab gălbui).

Rășina epoxidică **EPOXI-RP ANKOR** este un material polimeric, bicomponent, care la început se află în stare lichidă, apoi în baza unei reacții chimice a celor două componente, se transformă într-un material solid. În timpul reacției chimice dintre componenta A (rășina epoxidică) și componenta B (întăritorul) și până la întărirea definitivă, materialul aderă foarte bine la suprafața suport, substanța obținută fiind puternic adezivă.

Când cele două componente au fost unite (rășina epoxidică și întăritorul) ele vor reacționa ireversibil, iar

când reacția este completă se vor transforma într-un material solid.

Produsul finit în urma procesului de reacție dintre cele două componente oferă o rezistență mecanică ridicată și **nu este toxic pentru oameni și mediu**. Este rezistent la acizi organici și anorganici, produse petroliere, reziduuri, apă, apă de mare și la un mare număr de dizolvanți.

Rezistă la diferențe mari de temperatură cât și la fenomene repetate de îngheț-dezgeț.

EPOXI-RP ANKOR preia încărcări statice și dinamice mari având o aderență foarte bună pe suprafețe din beton și oțel.

EPOXI-RP ANKOR are rezistențe mari la compresiune și împingere.

2. PERFORMANȚELE PRODUSULUI LA APLICARE

EPOXI-RP ANKOR este utilizat ca adeziv de ancorare pentru toate tipurile de armături (bare striate PC 52, PC 60) cu diametre între $\Phi 6$ - $\Phi 32$, tije filetate (M8, M30), bolțuri.

Ancorarea se face în suport din beton, zidarie din cărămidă plină, zidarie din piatră, etc.

EPOXI-RP ANKOR reticulează fără contracții iar în stare întărită are o bună stabilitate chimică fiind recomandat și pentru:

- consolidarea structurilor de rezistență din beton
- etanșarea fisurilor apărute datorită suprasarcinilor
- reparații de structură la grinzi, stâlpi și tavane prin injecție cu rășină epoxidică
- refacerea etanșeității bazinelor și rezervoarelor prin injectarea de rășini epoxidice
- consolidarea și refacerea prin injecție cu **EPOXI-RP ANKOR** a structurile de beton deteriorate în urma seismelor sau a loviturilor mecanice accidentale.

Înainte de aplicare, consultați cu atenție modul de utilizare. Pentru eventualele neînțelegeri privind punerea în operă a produsului EPOXI-RP ANKOR nu ezitați să contactați producătorul.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

A. Caracteristici tehnice ale produsului EPOXI- RP ANKOR produs finit în urma procesului de reacție:

SOLICITARE MECANICĂ	după 3 zile la 20 °C
SOLICITARE CHIMICĂ	după 7 zile la 20 °C
REZISTENȚA ÎN CONTACT CU APA	după 12 ore la 20 °C
REZISTENȚE FINALE	după 28 zile la 20 °C
REZISTENȚA LA ÎNDOIRE	aprox. 10 N/mmp
REZISTENȚA LA COMPRESIUNE	aprox. 50 N/mmp
REZISTENȚA LA ÎNTINDERE DIN ÎNCOVOIERE	aprox. 30N/mmp
ALUNGIRE LA TRACȚIUNE	1,2-1,25 %

ATENȚIE! Caracteristicile privind solicitările mecanice, chimice, precum și rezistențele finale sunt valabile pentru temperatura de +20 °C.

ROMCHIM PROTECT S.R.L.

BACĂU, ROMÂNIA, Filipești 340A,

Tel/fax: +4 0234 215 990 • www.romchimprotect.ro • contact@romchimprotect.ro

FIȘA TEHNICĂ ■ EPOXI - RP ANKOR

pag. 2/5

A. Caracteristici tehnice ale produsului EPOXI- RP ANKOR amestec A+B înainte de reacție:

CARACTERISTICI	VALORI ADMISE	ANALIZE
ASPECT	Lichid transparent, incolor sau colorat	Lichid colorat
CULOARE	Lichid transparent, incolor sau colorat	Lichid colorat
DENSITATE KG/L A+B	1,5	1,5
TIMP DE USCARE (H) LA 23°C	12	12
PROPORTIA AMESTECULUI (A+B)	80:20	80:20
VASCOZITATE (LA 23°C) BROOKFIELD MPAS	880-950	915
TEMPERATURA MEDIULUI ȘI SUPORTULUI LA APLICARE(°C)	+10 +30	23
UMIDITATEA RELATIVĂ A AERULUI %	max. 70	65
POT LIFE LA 23°C (MIN)	30 - 40	38
BIODEGRADABILITATE	nu	nu
SOLUBILITATE ÎN APĂ	nu	nu
PUNCT DE INFLAMARE (°C)	Componenta A circa 150 °C Componenta B circa 100 °C	
GARANȚIA PRODUSULUI	12 luni de la data fabricației în ambalaje închise etanș și depozitate la temperaturi între +5 °C și +30 °C	

4. DOMENII DE APLICARE

A. Fixare bare striate de armatură, tije filetate, bolțuri, dibluri metalice etc.

EPOXI-RP ANKOR este format din două componente, Componenta A și respectiv Componenta B ce vor fi amestecate înainte de utilizare în proporție A:B = 80:20.

Găurile de ancorare trebuie să fie uscate și curățate foarte bine de praf.

Diametrul găurii, adâncimea minimă de ancorare, distanța minimă de la ancora la margini și distanța între ancore se vor executa conform tabelului de mai jos:

DIAMETRUL BAREI D (MM)	6	8	10	12	14	16	20	25	28	32
DIAMETRUL GAURII D ₀ (MM)	8	10	12	14	18	20	25	30	35	40
ADÂNCIMEA MINIMĂ DE ANCORARE MIN(MM)	60	80	90	100	115	130	140	150	160	170
DISTANȚA DINTRE MARGINI (MM)	90	95	100	105	110	115	120	150	180	210
DISTANȚA ÎNTRE ANCORE (MM)	80	90	95	100	105	110	120	140	160	190

ATENȚIE: barele de armatură sau barele filetate trebuie amănunțit curățate de ulei, reziduri petroliere, grăsimi sau alte substanțe ce ar putea împiedica aderența produsului EPOXI-RP ANKOR.
Găurile trebuie să fie bine aspirate de praf și lipsite de orice urmă de uleiuri, grăsimi, apă sau alte substanțe chimice.

Calitatea betonului trebuie să fie minim C20/25.

Consumul de produs este în funcție de diametrul/adâncimea găurii (V_G) și diametrul/lungimea barelor pentru armatură (V_B). Consumul se calculează prin diferența celor două volume astfel:

$$V_G - V_B = x$$

La stabilirea necesarului de **EPOXI- RP ANKOR** trebuie avute în vedere și pierderile (10-15%).

FIȘA TEHNICĂ ■ EPOXI - RP ANKOR

5. REPARAȚII ȘI CONSOLIDĂRI

pag. 3/5

EPOXI-RP ANKOR este utilizat în umplerea și injectarea fisurilor apărute în stâlpii sau plăcile din beton armat a construcțiilor, având o aderență bună lipsit de contracții, suportând solicitări mari.

EPOXI-RP ANKOR poate fi utilizat pentru etanșizarea rosturilor sau sliturilor de pe pistele de decolare-aterizare a aeronavelor, având o rezistență mecanică și chimică mare.

EPOXI-RP ANKOR poate fi utilizat ca liant pentru obținerea de mortare de înaltă calitate recomandate pentru reparații și consolidări în construcții.

EPOXI-RP ANKOR are multiple aplicări în construcții

fiind recomandat pentru:

- umplerea golurilor de sub șapele de mortar;
- închiderea fisurilor orizontale a suprafețelor din beton;
- închiderea fisurilor orizontale a suprafețelor din asfalt;
- închiderea fisurilor sau crăpăturilor la plăcile din beton armat și precomprimat.
- corectarea diferențelor de nivel între placile de beton;
- subturnare la lagărele de precizie în industrie;
- subturnarea șinelor și postamentelor;

6. MOD DE UTILIZARE

EPOXI-RP ANKOR este un produs special destinat aplicării numai de către personal calificat tehnic.

ATENȚIE! Respectați cu strictețe următoarele indicații:

- Calitatea betonului cel puțin C20/25;
- Conținutul de ciment din șape sau mortare cel puțin 350 kg/mc;
- Vârsta betonului: cel puțin 28 zile;
- Umiditatea betonului: mai mică de 4%;
- Temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3-5 °C peste punctul de rouă pentru a preveni condensarea vaporilor de apă care produc defecte ca: adeziune slabă sau apariția porilor.

SUPRAFEȚELE SUPUSE PRELUCRĂRII TREBUIE SĂ FIE:

- uscate și consolidate;
- curățate de orice materiale care împiedică aderența, precum praf, grăsimi, materiale în descompunere, etc., și ferite de acțiunea igrasiei ascendente.

De asemenea, în funcție de natura suportului, trebuie să se facă pregătirea corespunzătoare, precum perierea, frecarea, frezarea, sablajul, curățarea hidraulică, pulverizare mecanică, etc.

Pentru operațiunile de injectare cu rășină **EPOXI-RP ANKOR** este recomandat a se face o investigație amănunțită a suprafețelor întocmindu-se o hartă a fisurilor și rosturilor. De asemenea se recomandă testarea betonului mai ales acolo unde poate fi afectată rezistența clădirii.

Fisurile și rosturile trebuie să fie clar definite în rosturi de dilatare și fisuri statice.

Dacă diagnosticarea nu poate fi efectuată de către personalul calificat să pună în operă rășina epoxidică **EPOXI-RP ANKOR**, sau sunt suspiciuni privind calitatea suportului, adâncimea fisurilor, sau alte probleme ce pot apărea privind rezistența clădirii se recomandă efectuarea unei expertize tehnice.

După cunoașterea detaliată a problemelor construcției în urma investigării amănunțite se alege soluția cea mai sigură în vederea injectării cu rășini epoxidice **EPOXI-RP ANKOR**.

Astfel după pregătirea suprafețelor prin periere, frezare, sablare, curățare hidraulică, pulverizare mecanică sau alte metode de pregătire se trece la faza premergătoare de punere în operă a packerelor (țevi cu supapă la care se racordează pompa cu injectie).

Această operațiune constă în efectuarea de găuri de o parte și de alta a crăpăturilor la distanțe de 20-25 cm. Găurile vor fi efectuate oblic față de pereți sau tavane în așa fel încât burghiul să atingă sau să intersecteze crăpătura (fisura).

După aceasă operațiune se montează packere în găuri iar fisura se va chitui cu un chit cu întărire rapidă sau cu mortare de reparații după care se va efectua testul de etanșitate. După întărirea chitului sau a mortarului se injectează rășina epoxidică bicomponentă, cu utilaje speciale destinate pentru această operațiune.

FIȘA TEHNICĂ ■ EPOXI - RP ANKOR

pag. 4/5

ATENȚIE! *Timpul de prelucrare a sistemelor epoxidice se reduce odată cu creșterea temperaturii mediului. Aderența dintre rășina epoxidică și suport poate fi serios afectată dacă timpul de prelucrare a sistemului nu este respectat.*

AMESTECUL COMPONENTELOR SISTEMULUI EPOXI-RP ANKOR

Componentele A (rășina) și B (întăritor) pot fi ambalate (numai la comanda) în recipiente cu proporția de amestec prestabilită, astfel încât componenta B să fie adăugată total în componenta A. Componentele produsului **EPOXI- RP ANKOR** se condiționează în ambalajele originale 24 ore, la temperatura și locul de

aplicare. Înaintea utilizării se omogenizează foarte bine componenta A în ambalajele proprii pentru îndepărtarea eventualelor depuneri. Amestecarea celor două componente se face timp de 5 minute cu un malaxor cu turație redusă (300 rot/min). Este important ca amestecarea să se facă și pe pereții și pe fundul vasului, pentru o repartizare uniformă a întăritorului. Amestecul rezultat se lasă în repaus circa 5 minute, timp necesar inițierii reacției de polimerizare a materialului. Timpul de punere în operă a amestecului componentelor sistemului **EPOXI-RP ANKOR** este de 30-40 minute la temperatura de 23 °C.

7. OBSERVAȚII

Datele informative ce le aducem sunt în favoarea înțelegerii exacte a tehnologiei de aplicare de către cumpărător sau utilizatorul final al rășinii epoxidice **EPOXI-RP ANKOR** pentru injecții, reparații și consolidări. Aceste date sunt rezultatul experienței în timp îndelungat de cercetare dar asta nu înseamnă că cumpărătorul sau utilizatorul este absolvit să-și facă propria experiență în raport cu scopul în care va folosi produsul, bineînțeles pe propria răspundere. Fiecare utilizator este răspunzător direct pentru modul de aplicare al rășinii epoxidice **EPOXI-RP ANKOR** și de adăugare a altor materiale în compoziția acesteia. În cazul în care cumpărătorul sau utilizatorul vrea să

devieze de la modul de întreținere și amestecul de componente aceștia trebuie să obțină aprobarea noastră în scris. Firma producătoare garantează produsul finit numai în cazul în care punerea în operă a materialului a fost executată de către aceasta, sau prin înțelegere cu o terță firmă și a asigurat asistența tehnică la aplicarea materialelor. Asistența tehnică se consemnează printr-un proces verbal între producător, aplicator și beneficiar. Consultațiile oferite precum și primirea acestei fișe tehnice necesită o confirmare scrisă din partea cumpărătorului (utilizatorului). În rest rămân valabile condițiile noastre generale consemnate în fișa tehnică a produsului **EPOXI-RP ANKOR**.

***EPOXI-RP ANKOR** după întărire, nu prezintă risc pentru sănătate.*

8. MĂSURI DE PROTECȚIA MUNCII

EPOXI-RP ANKOR după întărire nu are acțiuni fiziologice dăunătoare. Componentele din material sunt în parte inflamabile și acide. Instrucțiunile de pe etichetă sunt de citit și de luat în serios, prin urmare la toate lucrările care se execută cu **EPOXI-RP ANKOR**

După terminarea lucrului, mâinile vor fi spălate meticulos cu apă și săpun.

trebuie purtați ochelari de protecție iar mâinile protejate, cu mănuși de protecție. Dacă din greșală va ajunge o componentă în ochi, trebuie spălat imediat cu multa apă curgătoare curată și contactat de urgență, în orice caz, un medic oftalmolog.

9. CURĂȚAREA UNELTELOR

Uneltele trebuie să fie curățate cu grijă, imediat după utilizare, cu solventul indicat de producător.

10. RESTRICȚII DE TRANSPORT

Transportul produselor se va face cu mijloace auto autorizate ADR.

ROMCHIM PROTECT S.R.L.

BACĂU, ROMÂNIA, Filipești 340A,

Tel/fax: +4 0234 215 990 • www.romchimprotect.ro • contact@romchimprotect.ro

FIȘA TEHNICĂ ■ EPOXI - RP ANKOR

11. MĂSURI ÎN CAZUL PIERDERILOR ACCIDENTALE

pag. 5/5

Produsul scurs formează suprafețe umede. Se previne continuarea scurgerilor și se evită pătrunderea lichidului scurs în sistemul de canalizare. Se transvazează în vase de depozitare sigure.

Lichidul scurs se absoarbe cu nisip, pământ sau alte materiale absorbante.

Produsul absorbit se strânge și se depozitează în container etichetat "deșeu" care se elimină ca reziduu.

12. COMPATIBILITĂȚI

Produsul este compatibil cu materialele: tencuială, betoane, cărămizi, teracotă, gresie, marmură, pietre, țigle poroase, plăci decorative, pavele, lemn sau elemente din lemn, plăci de lemn sau elemente din lemn, metal, sticlă, etc.

Produsul este incompatibil cu agenții oxidanți.

Nu generează coroziunea elementelor din metal, cupru, aluminiu sau aliaje din oțel.

Toate componentele sunt înregistrate EINECS.

13. AMBALARE, DEPOZITARE, TERMEN VALABILITATE

AMBALARE: Componentele A și B se găsesc în ambalaje diferite, metalice și/sau plastic, închise ermetic.

TERMEN DE VALABILITATE:

Produsul are un termen de valabilitate de 12 luni condiția ca ambalajul să fie închis ermetic și păstrat la o temperatură între +5 °C și +30 °C.

DEPOZITARE: Temperatura de depozitare nu trebuie să coboare sub +5 °C.

ATENȚIE! Depozitarea sub temperatura de 5 °C poate duce la degradarea iremediabilă a produsului.

Depozitarea în condiții necorespunzătoare poate duce la deteriorarea ambalajului și pierderea conținutului.

Șef secție

Eugenia HONGU

Fișa tehnică a produsului: EPOXI – RP ANKOR

Data de revizuire a fișei tehnice: 01.07.2017

Cu apariția acestei fișe tehnice informative, celelalte fișe tehnice anterioare își pierd valabilitatea.

PRODUCĂTOR: SC ROMCHIM PROTECT SRL

ROMCHIM PROTECT S.R.L.

BACĂU, ROMÂNIA, Filipești 340A,

Tel/fax: +4 0234 215 990 • www.romchimprotect.ro • contact@romchimprotect.ro